



省エネ運転する「気筒休止システム」を備え、省エネ制御機能も進化した。窒素ガスと圧縮空気を同時に供給する場合、余剰の圧縮空気を工場エアとして追加供給が可能。工場全体の省エネに貢献する。圧縮空気の量は装置内で自動調整されるため、使い過ぎによるガス純度、露点の低下を起す心配もない。また、窒素ガスだけの単独供給の場合でも装置の消費電力を抑えた運転ができる。

省エネ制御機能も進化した。窒素ガスと圧縮空気を同時に供給する場合、余剰の圧縮空気を工場エアとして追加供給が可能。工場全体の省エネに貢献する。圧縮空気の量は装置内で自動調整されるため、使い過ぎによるガス純度、露点の低下を起す心配もない。また、窒素ガスだけの単独供給の場合でも装置の消費電力を抑えた運転ができる。

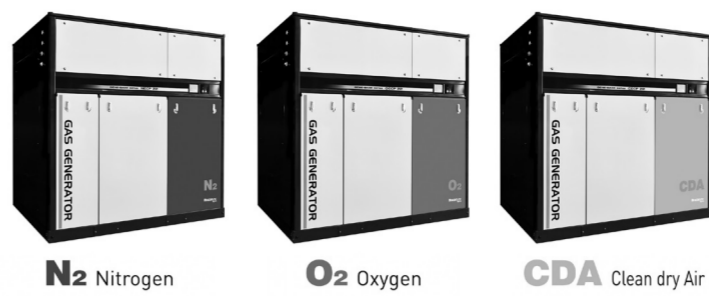
毎時7.30N₂、22kWの場合、毎時23.95N₂、22kWの装置寸法は、幅2160×奥行1600×高さ2150mmとコンパクトな省エネから省スペースを実現した。

この他、酸素ガスの主な用途として、水産の陸上養殖用、燃焼・熱処理、工場排水の処理用、バイオ関連の雰囲気制御用などが挙げられ、幅広い業界で採用が期待される。

【資料請求番号S13】

コフロック

「GENE-BASEシリーズ」 周囲温度45℃対応 設置コスト大幅削減を実現



コフロック(株)本社(京41)では、一昨年に東京都府京田辺市草内当ノ木1売を開始した屋外設置型の「GENE-BASEシリーズ」が好評を博しており、着実に納入実績を積み上げている。発生ガスは、窒素、酸素、クリーンドライエア(CDA)の3機種を用意。用途に応じて、7.5kW、22kWの2タイプから選択できる。日本の製造現場の場合、限られたスペースに工作機械や周辺機器等が所狭しに置かれて

図. 屋外設置の場合とのコスト比較

屋外設置可能なGENE-BASEは、屋内に設置する場合と比べ、7.5kWタイプで約1,588千円の導入コストを削減可能です。



	7.5kW	22kW
構築費	約850千円	約1,700千円
ダクト	約180千円	約200千円
換気扇	約30千円	約50千円
配管工事	約150千円	約180千円
油水分離機	約250千円	約250千円
換気扇電代	約128千円/8年	約128千円/8年
合計	約1,588千円	約2,508千円

「排熱が生産現場へ入り込む可能性を排除した事により、屋外設置型を実現した。この他、内部構造の最適化と排気システム、P S Aの排気音や圧縮機の運転音、冷却ファンの運転音など全体の作動音を60dB以下に抑え、低騒音化を実現した。コンパクトな外形から排出されるドレン水の油分を分離する油水分離機能もパッケージ内に標準装備し、ドレン処理費用の大幅な削減を図ることができる。オプションで食品機械用回転式空気圧縮機専用油

の提供が可能で、食品工場への「安全」「品質」にも配慮している。装置ボディは、機内への雨水の侵入を最小限に食い止める専用ボンネット(防水性能はIPX3相当)を採用。ボルトは錆びにくいステンレス製で、トップカバーにはボルト穴からの雨水の侵入を防ぐ防水ワッシャーを採用して屋外設置に対応した。

【資料請求番号S13】

【資料請求番号S13】

【資料請求番号S13】

【資料請求番号S13】

【資料請求番号S13】

【資料請求番号S13】

【資料請求番号S13】

【資料請求番号S13】

【資料請求番号S13】

【資料請求番号S13】

【資料請求番号S13】

【資料請求番号S13】

【資料請求番号S13】

【資料請求番号S13】

【資料請求番号S13】

【資料請求番号S13】

【資料請求番号S13】

【資料請求番号S13】

【資料請求番号S13】

【資料請求番号S13】

【資料請求番号S13】

【資料請求番号S13】

【資料請求番号S13】

【資料請求番号S13】

【資料請求番号S13】

【資料請求番号S13】

【資料請求番号S13】

【資料請求番号S13】

【資料請求番号S13】

【資料請求番号S13】

【資料請求番号S13】

【資料請求番号S13】

【資料請求番号S13】

【資料請求番号S13】

【資料請求番号S13】