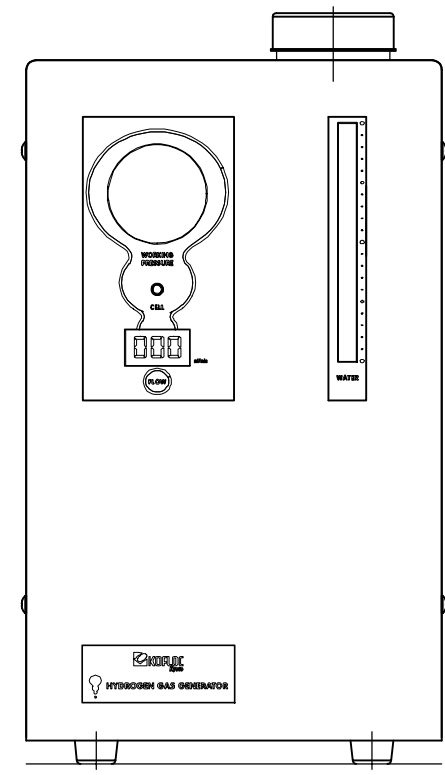
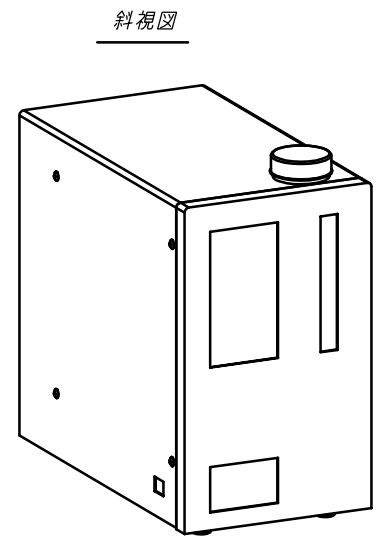
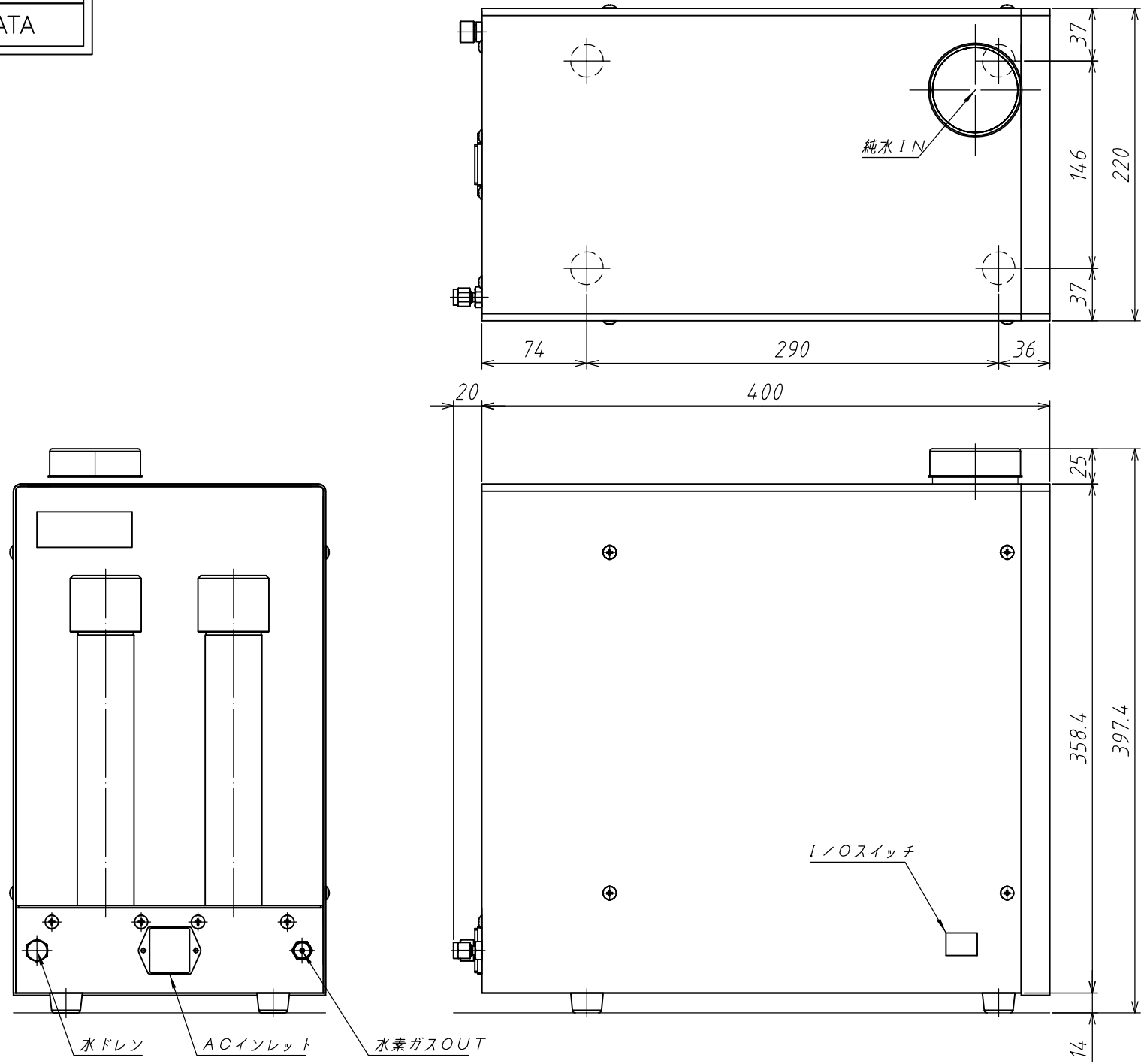


参考図面  
REFERENCE DATA



図面変更	記号	変更内容	日付	製図	設計	<table border="1"> <tr> <th colspan="2">曲げ及び絞り的一般指示事項</th> <th colspan="3">削り加工の一般指示事項</th> <th colspan="2">UNLESS OTHERWISE SPECIFIED</th> </tr> <tr> <td>JIS B 0408 B級</td> <td>普通公差</td> <td colspan="2">JIS B 0405</td> <td colspan="2">表面粗さ</td> </tr> <tr> <td>6以下 ±0.3</td> <td>基準寸法の区分</td> <td>精級</td> <td>中級</td> <td>生地平滑</td> <td>ねじ等級 JIS 2級</td> </tr> <tr> <td>30以下 ±0.5</td> <td>6以下 ±0.05</td> <td>±0.1</td> <td>±0.2</td> <td>▽ 100S以下</td> <td>面取り C0.3以下</td> </tr> <tr> <td>120以下 ±0.8</td> <td>30以下 ±0.1</td> <td>±0.1</td> <td>±0.2</td> <td>▽ 25S以下</td> <td>すみ角 R0.3以下</td> </tr> <tr> <td>400以下 ±1.2</td> <td>120以下 ±0.15</td> <td>±0.3</td> <td>±0.5</td> <td>▽ 6.3S以下</td> <td>角度公差 ±15'</td> </tr> <tr> <td>1000以下 ±2</td> <td>400以下 ±0.2</td> <td>±0.5</td> <td>±0.5</td> <td>▽ 0.8S以下</td> <td></td> </tr> </table>	曲げ及び絞り的一般指示事項		削り加工の一般指示事項			UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		JIS B 0408 B級	普通公差	JIS B 0405		表面粗さ		6以下 ±0.3	基準寸法の区分	精級	中級	生地平滑	ねじ等級 JIS 2級	30以下 ±0.5	6以下 ±0.05	±0.1	±0.2	▽ 100S以下	面取り C0.3以下	120以下 ±0.8	30以下 ±0.1	±0.1	±0.2	▽ 25S以下	すみ角 R0.3以下	400以下 ±1.2	120以下 ±0.15	±0.3	±0.5	▽ 6.3S以下	角度公差 ±15'	1000以下 ±2	400以下 ±0.2	±0.5	±0.5	▽ 0.8S以下		<table border="1"> <tr> <td>日付</td> <td>年</td> <td>月</td> <td>日</td> </tr> <tr> <td>尺度</td> <td colspan="3">1 : 4</td> </tr> <tr> <td>設計</td> <td>製図</td> <td>検図</td> <td>承認</td> </tr> </table>	日付	年	月	日	尺度	1 : 4			設計	製図	検図	承認	材質	コフロック株式会社
	曲げ及び絞り的一般指示事項		削り加工の一般指示事項			UNLESS OTHERWISE SPECIFIED																																																										
	JIS B 0408 B級	普通公差	JIS B 0405		表面粗さ																																																											
	6以下 ±0.3	基準寸法の区分	精級	中級	生地平滑	ねじ等級 JIS 2級																																																										
30以下 ±0.5	6以下 ±0.05	±0.1	±0.2	▽ 100S以下	面取り C0.3以下																																																											
120以下 ±0.8	30以下 ±0.1	±0.1	±0.2	▽ 25S以下	すみ角 R0.3以下																																																											
400以下 ±1.2	120以下 ±0.15	±0.3	±0.5	▽ 6.3S以下	角度公差 ±15'																																																											
1000以下 ±2	400以下 ±0.2	±0.5	±0.5	▽ 0.8S以下																																																												
日付	年	月	日																																																													
尺度	1 : 4																																																															
設計	製図	検図	承認																																																													
				処理	品名																																																											
				仕上	水素ガス発生装置																																																											
				公差	KOH2-500/KOH2-500HP																																																											
					図番																																																											
					御参考図																																																											

\* 有害なきズ, カエリ, バリ等なきこと  
\* 幾何公差は JIS B 0419-Kによる